

ARENA SANITARIA MONTANA

Hoja Técnica

Fecha: 18/01/2021
Versión: 01
Elaborado por: IM
Aprobado por: JT

1. DENOMINACIÓN:	ARENA SANITARIA MONTANA es una arena mineral a base de arcilla de bentonita 100% natural, con perlas de aroma a lavanda y limón que mantienen un ambiente agradable para la mascota y su familia.
2. COMPOSICIÓN:	Cada 1kg de ARENA SANITARIA MONTANA contiene: Montmorillonita ≥ 650 g Aglomerantes y otros inertes 350 g
3. FORMA FARMACEUTICA:	Granulado de color gris.
4. RECOMENDACIONES:	
4.1. Especie de Destino	Felinos.
4.2. Modo de uso	Sobre una caja o bandeja higiénica, colocar aproximadamente 4 cm de ARENA SANITARIA MONTANA . Retirar diariamente la arena húmeda agrupada y residuos sólidos. Rellenar los lugares de remoción con ARENA SANITARIA MONTANA de ser necesario. Eliminar los desechos en el tacho de basura.
5. DATOS ADICIONALES DE IMPORTANCIA:	
5.1. Tiempo de vida útil	24 meses.
5.2. Condiciones de almacenamiento	Conservar el producto en un ambiente fresco y seco, entre 15°C y 30°C. Mantener el envase cerrado cuando no esté en uso. Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.
5.3. Presentación del envase	Bolsa por 4, 8 y 25 kg.
6. Reg. SENASA N°:	

La información contenida en este documento es considerada confiable. Sin embargo, se provee esta información sin ninguna garantía expresa o implícita de su exactitud. Las condiciones o métodos de manipulación, almacenaje, uso o eliminación de este material están fuera de nuestro control; por lo tanto, no asumimos la responsabilidad en casos de daño, pérdida o gastos relacionados con tales actividades.

Este documento ha sido elaborado y debe ser usado para este material. Si el material es usado como ingrediente en otro producto, esta información no será aplicable para el producto resultante. Esta información no constituye una especificación técnica.